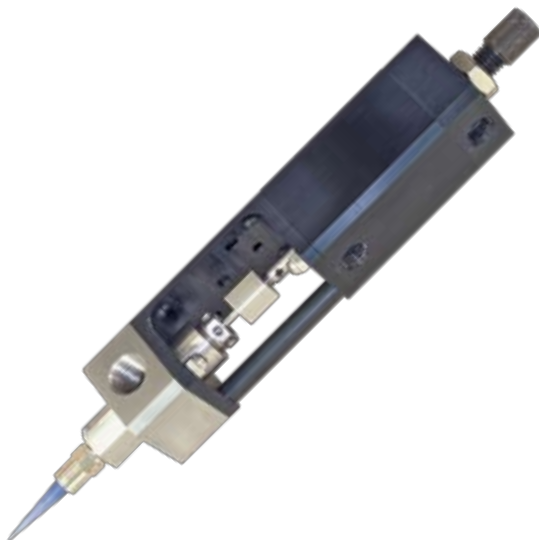


---

**Bedienungsanleitung**  
**Hochdrucknadelventil LV-0126-LF**

---



**FUNKTIONSWEISE:**

Das LV-0126NM-LF ist ein Hochdruck Nadelventil. Das Ventil öffnet und schließt durch Anlegen einer Steuerdruckluft an den internen Kolben. Das Ventil ist federrückstellend, wobei der Schließvorgang durch eine zusätzliche Steuerluft beschleunigt werden kann. Dies wird z.B. beim Dosieren von hochviskosem Material benötigt. Das Ventil besitzt 2 Drucklufteingänge. In der Mitte des Ventils befindet sich der Steuereingang zum Öffnen des Ventils. Der Drucklufteingang am hinteren Ende des Ventils dient zum schnelleren Schließen des Ventils.

Das zu dosierende Material wird am Materialeingang am vorderen aus Edelstahl bestehenden Dosierkopf angeschlossen. Sobald Material und Druckluft angeschlossen sind, ist das Ventil betriebsbereit. Schließen Sie zuerst ca. 3 bar Steuerluft an das Ventil an und prüfen Sie ob sich die Nadel bewegt und das Ventil öffnet. Sollte sich die Nadel nicht bewegen, erhöhen Sie die Druckluft auf max. 6 bar und testen Sie das Ventil erneut. Sie können hören und sehen, wenn sich die Nadel vor und zurück bewegt. Sollte sich die Nadel immer noch nicht bewegen, lockern Sie bitte die Stopfbuchse, testen Sie das Ventil erneut und ziehen Sie dann die Stopfbuchse wieder fest. Wenn sich die Ventilnadel sauber bewegt, geben Sie Druck auf den Materialbehälter oder die Kartusche und steuern Sie das Ventil erneut an um es zu spülen. Dosieren Sie solange Material, bis keine Luft mehr aus dem Ventil austritt und das Material sauber und homogen ausgebracht wird. Nachdem Sie das Ventil gut gespült haben, öffnen und schließen Sie das Ventil einige male und prüfen Sie, dass kein Material nachläuft oder nachtropft.

**EINSTELLUNG / JUSTIERUNG:**

Das LV-0126NM-LF besitzt eine Stellschraube incl. einer Kontermutter am hinteren Ende des Ventils. Diese ermöglicht die Einstellung der Durchflussmenge über den Kolbenhub des Ventils. Das Eindrehen der Stellschraube im Uhrzeigersinn verringert die Durchflussmenge des Ventils. Das Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn erhöht entsprechend die Durchflussmenge durch vergrößern des Kolbenhubs. Über die Kontermutter kann die Einstellung der Stellschraube fixiert werden.

**SERVICE / INSTANDHALTUNG:**

Es ist sehr wichtig, dass das Ventil mit sauberer und trockener Luft betrieben wird. Das stellt eine sichere Arbeitsweise der Ventilnadel sicher. Ebenso ist es sehr wichtig, dass die Ventilnadel leicht geölt ist. Hierfür sollte die Kammer in der Stopfbuchse mit etwas Öl gefüllt werden. Das Öl bedeckt die Ventilnadel und schmiert gleichzeitig die Stopfbuchse. Sollte Material aus der Stopfbuchse austreten kann diese leicht nachgezogen werden.



I&amp;J FISNAR INC.

**TECHNISCHE  
SERVICE  
INFORMATION**

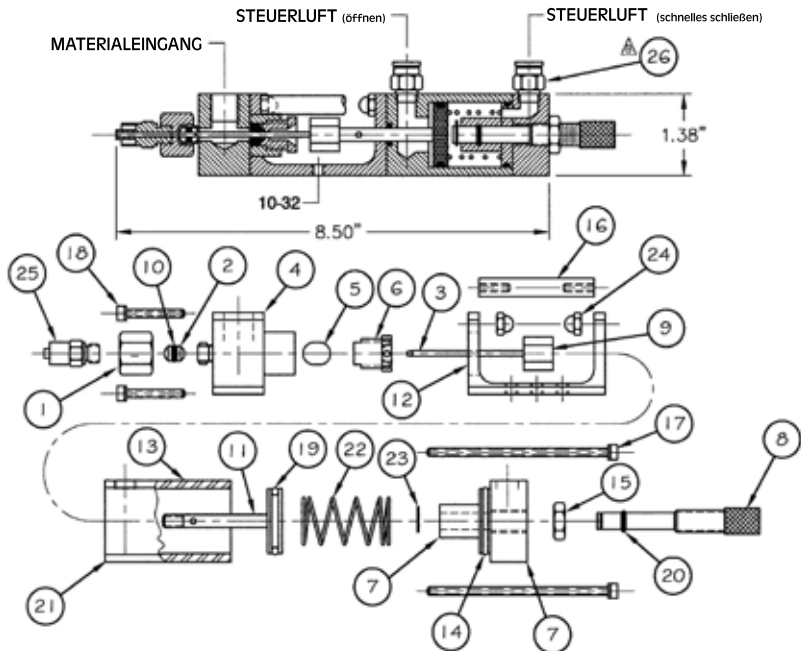
BLATT 1 VON 1

## REVISION

A	AUG 19, 1999
B	SEP 1, 1999
C	DEC 6, 1999
D	JUN 18, 2002

**PRODUKT  
BESCHREIBUNG**

LV-0126NM HOCHDRUCKNADELVENTIL



NR.	ART-NUMMER	BESCHREIBUNG	STK.	NR.	ART-NUMMER	BESCHREIBUNG	STK.
13	561039	VENTILKÖRPER DRUCKLUFT	1	26	561694	SCHNELLSTECKKUPPLUNG	2
12	561038NM	ABSTANDSHALTERUNG	1	25	561051	LUER ADAPTER	1
11	561037	KOLBEN	1	24	561050NM	MUTTER	2
10	561036	O-RING, 006 VT	1	23	561049NM	C-CLIP, 5/16"	1
9	561035	MUTTER	1	22	561048	FEDER	1
8	561034NM	STELLSCHRAUBE	1	21	561047NM	O-RING, P-6	1
7	561033NM	ENDKAPPE	1	20	561046NM	O-RING, P-5	1
6	561032NM	STOPFBUCHSE	1	19	561045	O-RING, 119 BN	1
5	561031NM	DICHTUNG	1	18	561044NM	SCHRAUBE	4
4	561030NM	DOSIERKOPF	1	17	561043NM	SCHRAUBE	4
3	561029NM	VENTILNADEL	1	16	561042NM	ABSTANDSHALTER	1
2	561028NM	NADELSITZ	1	15	561041NM	KONTERMUTTER	1
1	561027	NADELADAPTER	1	14	561040	O-RING, 021 BN	1

## FEHLERBEHEBUNG:

PROBLEM	MÖGLICHE FEHLERURSACHE
Material tritt an der Ventalnadel aus	<ul style="list-style-type: none"><li>• Abgenutzte Ventalnadel</li><li>• Abgenutzte oder defekte Dichtung</li><li>• Abgenutzter O-Ring am Ventilsitz</li></ul>
Material tritt an der Stopfbuchse aus	<ul style="list-style-type: none"><li>• Abgenutzte Stopfbuchse</li><li>• Lockere Stopfbuchse</li></ul>
Ventilnadel bewegt sich nicht	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stopfbuchse zu fest angezogen</li><li>• Kolbenhub zu gering eingestellt</li><li>• Ausgehärtetes Material im Dosierkopf</li><li>• Steuerdruckluft zu gering</li></ul>
Druckluft Undichtigkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>• Abgenutzte O-Ringe</li><li>• Lockere Anschlusschläuche</li><li>• Schlechte Druckluftverbindungen</li></ul>
Ventil schließt nicht mehr	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausgehärtetes Material fixiert die Ventalnadel</li><li>• Stopfbuchse zu fest angezogen</li><li>• Steuerdruckluft zu gering</li></ul>



Vieweg GmbH  
Dosier- und Mischtechnik  
Gewerbepark 13  
85402 Kranzberg  
Tel. +49 (0) 81 66 / 67 84 - 0  
Fax +49 (0) 81 66 / 67 84 - 20  
info@dosieren.de  
www.dosieren.de